



TEC™ Liquidam EZ

Procedimiento de barrera adherente para soporte húmedo o expuesto a absorciones de humedad

VENTAJAS

- De un componente: aplicación después de una simple homogeneización manual
- Aplicación directa del enlucido autolisante
- Aplicación de la barrera y el enlucido en el día
- Reutilizable: sin pérdidas
- Sistema acuoso: utilizable en lugares ocupados
- Sin disolvente, con emisión muy baja de COV (Emicode EC1 plus)

UTILIZACIÓN

- Procedimiento de barrera adherente de un componente en locales clase como máximo U4P3E3C2.
TEC™ Liquidam EZ es un procedimiento de dispersión acuosa de un componente, para la preparación de soportes a base de cemento, húmedos, o sometidos a humedad de remonte capilar.
Su fin es recibir la aplicación de un enlucido autolisante de nuestra gama (véase: enlucido de suelos) antes de colocar un revestimiento de suelo (PVC, linóleo, caucho, parquet, textiles).

- Imprimación de adherencia

Advertencia: no es adecuado para soportes que se degradan con la humedad (p. ej., revestimientos a base de sulfato de calcio,...), ni en pavimentos radiantes

No se trata de un procedimiento de impermeabilización ni de un procedimiento de estanqueidad (*TEC™ LIQUIDAM EZ no resistente a la fisuración*).

En caso de duda sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Base	Formado por polímeros especiales
Color	Azul
Tiempo de espera entre las dos capas	90 a 120 min. a 23°C.
Consumo mínimo de aplicación:	700 g/m ² en dos capas de 400 g/m ² (espátula A3) y 300 g/m ² (espátula B1)
Temperatura de trabajo	de 10°C a 30°C
Conservación	12 meses en el embalaje original intacto en un lugar templado.
Embalaje	Cubo de plástico de 15 kg
Ficha de datos de seguridad	Disponible bajo demanda.

LOS SOPORTES

- Los soportes aceptados son los enlozados armados, losetas, suelos y soleras de hormigón, de acuerdo con la DTU vigente en el interior.
- El soporte debe estar en buenas condiciones, estable, plano, limpio, libre de polvo y grasa, resistente a la tracción y a la compresión y sin fisuras. TEC™ Liquidam EZ puede usarse en un soporte húmedo pero no chorreante. La superficie húmeda debe ser mate.
- La cohesión de la superficie del soporte se evaluará mediante una prueba de tracción perpendicular y el valor obtenido debe ser mayor o igual a 1 MPa para hormigón y 0,8 MPa para soleras.
- En el momento de la aplicación del sistema de protección contra variaciones de humedad, los soportes deben estar, en general, libres de cualquier producto que pueda perjudicar la adherencia de la imprimación: polvo, partículas nada o poco adherentes, restos de grasa, aceite, pintura, herrumbre, lechada, ceras, productos de limpieza, materiales que contengan aceites ligeros, plastificantes o antioxidantes: producto de curado o desenfocado, asfalto, brea, silicona, adhesivos antiguos, etc. ... y limpio.

Soporte de hormigón.

El soporte nuevo o antiguo debe estar purgado, libre de cualquier película superficial (*que pueda perjudicar la adherencia de la imprimación*): como lechada de cemento en un soporte de hormigón nuevo o restos de enlucido de suelo o de adhesivo en un soporte desnudo.

- Mediante granallado, excepto si la superficie es reducida o si hay zonas en las que no se puede aplicar esta técnica, no es viable
- Mediante lijado con un plato de laminillas estrelladas, o con un segmento de diamante de grano grueso.

Nota: solo se recomienda el cepillado cuando el granallado no es posible (por ejemplo, en soporte muy húmedo: colmatado de la granalla).

Nota: la finura del acabado de superficie obtenido después del lijado con un plato de laminillas estrelladas permite un mejor control del consumo de TEC™ Liquidam EZ que la superficie rugosa obtenida después del granallado o cepillado.

Soporte de solera de cemento.

Se requiere un lijado con disco negro de grano grueso (16 o 24) o granallado de poca potencia.

Tras estas operaciones se aspirará con cuidado con una aspiradora industrial en todos los casos.

La cohesión de la superficie del soporte se evaluará mediante una prueba de tracción perpendicular y el valor obtenido debe ser mayor o igual a 1 MPa para hormigón y 0,8 MPa para soleras.

Porosidad del soporte

La porosidad se mide usando la prueba de gota de agua. Se deja caer una gota de agua sobre la superficie del soporte y se mide el tiempo al término del cual desaparece la gota de agua (aspecto húmedo del soporte, pero sin agua líquida en la superficie).

Frecuencia: 5 pruebas para los primeros 100 m² y luego una prueba en múltiplos de 250 m².

Si el soporte es muy absorbente (absorción inferior a 60 s), será necesario regular la porosidad del soporte mediante la aplicación de la imprimación para soporte absorbente TEC™ 049. La porosidad se mide nuevamente para confirmar la efectividad del tratamiento.

Soporte cerámico

- el soporte debe limpiarse de cualquier resto que impida la adherencia de la resina. Para ello se seguirán las recomendaciones de la parte 2, § A2 del pliego de CSTB n°3635 con lavado con detergente con soda o un desengrasante. Se hará sistemáticamente un lijado/deslustrado de la superficie enlosada con una lijadora con un plato con discos de diamante.
- Tras estas operaciones se aspirará con cuidado con una aspiradora industrial en todos los casos.

Tratamiento de fisuras de más de 0.3 mm y menos de 0.8 mm - Juntas de partición:

- Las fisuras visibles se abren inicialmente con una muela de tronzar equipada con un disco de diamante a una profundidad de 10 a 30 mm, luego, en un segundo paso, se creará una abertura en V en la superficie del soporte con una fresadora equipada con un disco de diamante
 - Se limpia cuidadosamente el polvo con un aspiradora industrial de alto rendimiento
 - El relleno de la fisura abierta se llevará a cabo con resina TEC™ 817 - TEC™ 024-MVB.
- Respetar las fichas de datos técnicos de los distintos productos de preparación de los soportes

CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

Temperatura de aplicación	La aplicación no debe realizarse cuando haya heladas ni mucho calor La temperatura ambiente (<i>ideal</i>) es de entre + 15 °C y + 25 °C
Temperatura mínima de trabajo	La temperatura del soporte y la temperatura ambiente deben mantenerse entre 10 °C y 30 °C.
Higrometría máxima permitida: 80%	La humedad ambiente y la temperatura del soporte deben ser tales que no haya condensación en el soporte (<i>punto de rocío</i>).
Uso en interiores	

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - Francia

IMPORTANTE: las informaciones, especificaciones, procedimientos y recomendaciones suministradas (en adelante «informaciones») se basan en nuestra experiencia y consideramos que son exactas. No se ofrece ninguna representación ni garantía de exactitud o exhaustividad de dichas informaciones, ni respecto de que la utilización del producto pudiera evitar pérdidas o daños y perjuicios u obtener los resultados deseados. El comprador es el único responsable de probar y determinar la idoneidad de cualquier producto para el uso previsto. Las pruebas deberán repetirse en caso de cualquier cambio de los materiales o las condiciones. Ningún empleado, distribuidor o agente está autorizado para modificar estos hechos y proponer una garantía de rendimiento.

NOTA PARA EL USUARIO: al solicitar/recibir el producto, acepta los términos y condiciones generales de venta de H.B. Fuller aplicables en la región. Puede solicitar una copia si no la ha recibido. Estos términos y condiciones contienen cláusulas de no responsabilidad de garantías implícitas (incluidas entre otras las garantías de no responsabilidad de buenas condiciones para una utilización particular) y de los límites de responsabilidades. Se rechazan cualesquiera otros términos. En todos los casos, la responsabilidad global de H.B. Fuller respecto de toda controversia o serie de controversias correspondientes que pudieran producirse en el marco del contrato, el perjuicio (incluida la negligencia), la violación de las obligaciones contractuales, la declaración falsa, la responsabilidad estricta u otra se limitan a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del precio de compra de los productos afectados. H.B. Fuller no es responsable de las pérdidas de beneficios, reducciones de márgenes, pérdidas de contratos, pérdidas de negocios, del abandono de clientes o de toda pérdida indirecta o consecuente resultante de o relacionada con el suministro de productos.

Nada, en modo alguno, influirá para excluir o limitar cualquier responsabilidad por fraude de H.B. Fuller, negligencia grave o por fallecimiento o lesión personal resultante de negligencia o por violación de cualquier condición obligatoria implícita.

APLICACIÓN

Nota: Para utilizar mejor la imprimación aconsejamos aclimatar el producto a la temperatura ambiente del lugar durante 24 horas como mínimo. Los cubos deben almacenarse en un lugar templado, protegido de la humedad y de las heladas. Una temperatura alta de los componentes causará un tiempo de trabajo reducido y una temperatura baja causará una extensión del tiempo de solidificación (caso de bidones almacenados dentro de vehículos de obra).

Homogeneización:

- La barrera TEC Liquidam EZ se entrega lista para usar en un cubo de plástico: no diluir.
- Abrir el cubo y homogeneizar manualmente con una mezcladora de pintura o una espátula larga hasta obtener una consistencia cremosa y un color homogéneo. Es importante incorporar cualquier fase líquida que pueda estar presente en la superficie.
- No utilizar una mezcladora eléctrica para evitar que ingrese aire en la formulación, lo que induciría un trabajo adicional para eliminar las burbujas de aire durante la aplicación.

Aplicación:

- Después de la homogeneización, aplicar la primera capa sobre el soporte con una espátula A3 (400 g/m² aprox.), luego igualar los surcos con un rodillo de fibras de 6 mm previamente saturado con TEC Liquidam EZ. Comprobar que la capa aplicada sea regular y perfectamente homogénea. Un cubo de 15 kg permite cubrir con un consumo de 400 g/m² máximo 37,5 m². En un soporte que presenta una gran rugosidad, el rendimiento será menor. Evaluar periódicamente el consumo para garantizar la formación de una película lisa y continua.
- La segunda capa se podrá aplicar después de que se pueda circular sobre la primera capa (observación del cambio de color y aspecto seco y duro al tacto), como muy pronto 90 mins después de la aplicación. Como cualquier sistema acuoso, el tiempo de solidificación de la primera capa depende particularmente de la absorción del soporte y de la temperatura. En un soporte cerrado y a una temperatura de 10°C, el tiempo de solidificación puede alcanzar de 4 a 6 horas. Después de la homogeneización, aplicar la segunda capa sobre el soporte con una espátula B1 (300 g/m² aprox.), luego igualar los surcos con un rodillo de fibras de 6 mm previamente saturado con TEC Liquidam EZ. Comprobar que la capa aplicada sea regular y perfectamente homogénea. La segunda capa debe rellenar cualquier orificio o vacío de la primera capa. La segunda capa, una vez seca, aparece más oscura que la primera capa. En caso de detección de un orificio o vacío, aplicar nuevamente TEC Liquidam EZ para rellenarlo y dejar secar completamente: no trabajar sobre la capa aún fresca. Un cubo de 15 kg permite cubrir con un consumo de 300 g/m² máximo 50 m². En un soporte que presenta una gran rugosidad, el rendimiento será menor.
- Después de la aplicación, los cubos abiertos pero no utilizados (sin contaminación por el rodillo en el cubo) pueden cerrarse y reutilizarse dentro de los 6 meses.
- Limpiar inmediatamente las herramientas y las manchas recientes con agua, ya que es difícil eliminar los restos de producto endurecido (60-90 min)

Enlucido de suelo:

- Para los locales específicamente calificados en las piezas del mercado de locales con riesgos particulares, el sistema requiere el uso del enlucido de suelo P4s: TEC 994.
- Para la instalación de un parquet, el sistema requiere el uso del enlucido de suelo P4s: TEC 994.
- En otros casos (instalación de revestimientos resistentes o baldosas en locales no identificados con riesgos particulares), la elección se realiza entre los siguientes enlucidos P3 y P4: TEC 993 HP, TEC 963 HP3, TEC 967 Fibrex y TEC 994.

Recomendación:

Todos los trabajos deben ejecutarse de acuerdo con el documento técnico unificado (DTU), el pliego de condiciones técnicas (CPT), los reglamentos profesionales vigentes, según las hojas técnicas respectivas de nuestros productos y respetando las directivas de colocación del fabricante del revestimiento recomendadas en la guía de aplicación, hojas técnicas y otros documentos.

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - Francia

IMPORTANTE: las informaciones, especificaciones, procedimientos y recomendaciones suministradas (en adelante «informaciones») se basan en nuestra experiencia y consideramos que son exactas. No se ofrece ninguna representación ni garantía de exactitud o exhaustividad de dichas informaciones, ni respecto de que la utilización del producto pudiera evitar pérdidas o daños y perjuicios u obtener los resultados deseados. El comprador es el único responsable de probar y determinar la idoneidad de cualquier producto para el uso previsto. Las pruebas deberán repetirse en caso de cualquier cambio de los materiales o las condiciones. Ningún empleado, distribuidor o agente está autorizado para modificar estos hechos y proponer una garantía de rendimiento.

NOTA PARA EL USUARIO: al solicitar/recibir el producto, acepta los términos y condiciones generales de venta de H.B. Fuller aplicables en la región. Puede solicitar una copia si no la ha recibido. Estos términos y condiciones contienen cláusulas de no responsabilidad de garantías implícitas (incluidas entre otras las garantías de no responsabilidad de buenas condiciones para una utilización particular) y de los límites de responsabilidades. Se rechazan cualesquiera otros términos. En todos los casos, la responsabilidad global de H.B. Fuller respecto de toda controversia o serie de controversias correspondientes que pudieran producirse en el marco del contrato, el perjuicio (incluida la negligencia), la violación de las obligaciones contractuales, la declaración falsa, la responsabilidad estricta u otra se limitan a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del precio de compra de los productos afectados. H.B. Fuller no es responsable de las pérdidas de beneficios, reducciones de márgenes, pérdidas de contratos, pérdidas de negocios, del abandono de clientes o de toda pérdida indirecta o consecuente resultante de o relacionada con el suministro de productos.

Nada, en modo alguno, influirá para excluir o limitar cualquier responsabilidad por fraude de H.B. Fuller, negligencia grave o por fallecimiento o lesión personal resultante de negligencia o por violación de cualquier condición obligatoria implícita.