



TEC™ 024 MVB

Barrera antihumedad e imprimación para soportes húmedos o expuestos a remotes de humedad

VENTAJAS

- Constituye un sistema de protección anti-humedad para la preparación del soporte.
- Para tratamiento preventivo y/o curativo de los soportes muy húmedos previa la aplicación de la pasta niveladora, de mortero en capa fina o de encolado directo del revestimiento de suelos.
- Ideal para soportes de renovación.
- Utilización polivalente sobre soportes base cemento, sobre soportes antiguos no recubiertos y sobre revestimientos cerámicos bien conservados.
- Para trabajos interiores y exteriores.
- Excelente poder de penetración. Alta adherencia incluso sobre soportes húmedos.
- Usos múltiples.
- Sin disolvente.

UTILIZACION

- Imprimación barrera antihumedad.
 - TEC™ 024 MVB es un ligante epoxídico incoloro, bi-componente rígido, para la preparación de soportes a base cemento, húmedos o sometidos a remotes de humedad hasta el 10%. Está destinado a recibir la aplicación de un mortero autonivelante P3 o P4 de nuestra gama según el destino final del local antes de la instalación de revestimiento de suelos (*PVC, linoleum, caucho, parquet, textiles*)
 - TEC™ 024 MVB debe sistemáticamente ser aplicado en dos capas. La segunda capa debe ser espolvoreada con arena o recibir la aplicación de una capa de primer TEC™ 056 para permitir la adhesión de la capa de pasta niveladora.
- Imprimación de consolidación sobre soporte mineral absorbente.
- Imprimación de anclaje.
-

Atención : No aplicable como barrera sobre soportes sensibles a la humedad (*Solera de sulfato cálcico*) ni sobre sistemas eléctricos. No es un sistema de estanqueidad (*TEC™ 024 MVB no resiste a la fisuración*).

En caso de duda sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico

CARACTERISTICAS GENERALES

| | |
|-------------------------------|--|
| Aspecto : | Sistema epoxídico incoloro con aditivos especiales |
| Aspecto: | Translúcido |
| Color | Amarillo claro |
| Tiempo de utilización a 25°C | 25 min. |
| Tiempo de espera entre capas | 24 a 96 horas a 10°C, 12 a 72 horas a 23°C, 8 a 48 horas a 30°C.. |
| Cosumo mínimo de aplicación : | 400 gr/m2 para la primera capa y 300 gr/m2 para la segunda |
| Tª mínima y máxima de empleo | >10°C - < 30°C |
| Conservación : | 24 meses en embalajes originales cerrados en un local a temperado. |
| Embalaje | Embalaje mixto ; Parte A 6.9 Kgs – Parte B 3.10 Kgs |
| Etiquetado | Xi (Irritante) N, peligroso para el medio ambiente y C (Corrosivo) |
| Hoja de seguridad | Disponible bajo demanda |

SOPORTE

- El soporte debe estar en buenas condiciones, estable, plano, limpio, libre de polvo y grasa, resistente a la tracción y a la compresión y sin fisuras. TEC™ 024 MVB puede usarse en un soporte húmedo pero no mojado.
- En el momento de aplicación del sistema de protección contra humedad de remonte capilar, los soportes deben por lo general estar libres de cualquier producto que perjudique la adherencia de la imprimación: polvo, partículas nada o poco adherentes, restos de grasa, aceite, pintura, herrumbre, lechada, ceras, productos de limpieza, materiales que contengan aceites ligeros, plastificantes o antioxidantes: producto de curado o desencofrado, asfalto, brea, silicona, colas antiguas, etc.... y limpio.
- El soporte debe cumplir las normas y textos vigentes (DTU - documento técnico unificado o código de edificación, CPT - pliego de condiciones técnicas y guías). Tomar las medidas necesarias en caso de deficiencias.
- El soporte debe estar libre de cualquier traza que impida la adherencia de la barrera como lechada de cemento en un soporte de hormigón nuevo o restos de pasta niveladora o de cola en un soporte desnudo. En todos los casos se requiere una preparación mecánica:
 - Para el hormigón, mediante granallado, excepto si la superficie es reducida o si hay zonas en las que no se puede aplicar esta técnica: en tal caso se hará un lijado con un plato de laminillas estrelladas.
 - Nota: solo se recomienda el cepillado cuando el granallado no es posible (por ejemplo, en soporte muy húmedo que provocaría apelmazamiento de la granalla).
 - Para el soporte de cemento: se requiere un lijado con disco negro de grano grueso (16 o 24) o granallado de poca potencia.
- Soporte cerámico: el soporte debe limpiarse de cualquier resto que impida la adherencia de la resina. Para ello se seguirán las recomendaciones de la parte 2, § A2 del pliego de CSTB n°3635 con lavado con detergente con soda o un desengrasante. Se hará sistemáticamente un lijado/deslustrado de la superficie enlosada con una lijadora con un plato con discos de diamante.
- Tras estas operaciones se aspirará con cuidado con una aspiradora industrial en todos los casos.
- Tratamiento de fisuras y juntas de contracción:
 - Las fisuras se abren con una muela de tronzar con un disco de diamante a una profundidad de 30 a 40 mm.
 - Se limpia cuidadosamente el polvo con un aspiradora industrial de alto rendimiento
 - El relleno de la fisura abierta se lleva a cabo con resina TEC™ 024 MVB.
 - Se extiende arena de sílice sobre la resina fresca.
 - Cuando la resina se haya endurecido, el excedente de arena se eliminará mediante barrido y aspiración
- Respetar las fichas de datos técnicos de los distintos productos de preparación de los soportes

CONDICIONES DE USO

| | |
|------------------------------|---|
| Temperatura de aplicación | La aplicación no debe realizarse cuando haya heladas ni mucho calor La temperatura ambiente debe ser de entre +15°C y +25° C La colocación no debe llevarse a cabo en un suelo que se esté calentando Hay que parar la calefacción como mínimo 48 horas antes de la aplicación |
| Temperatura mínima de empleo | La temperatura del soporte y el ambiente no deben ser inferiores a 10°C |
| Higrometría máxima permitida | La humedad ambiente y la temperatura deben ser tales que no permitan la formación de condensación a nivel del suelo (Punto de rocío) |

APLICACION

Nota: Para utilizar mejor la imprimación aconsejamos aclimatar el producto a la temperatura ambiente del local durante 24 horas como mínimo

- Los dos componentes se entregan en embalajes predosificados.
- Añadir el componente B al componente A practicando un orificio con un destornillador a través del capuchón de plástico del componente B y del fondo del propio embalaje. A continuación, retirar el fleje para acelerar el flujo del endurecedor en la resina.
- Mezclar cuidadosamente los dos componentes con una mezcladora eléctrica (*velocidad de rotación 150 a 200 vueltas/min.*) equipada preferiblemente con varillas hasta obtener una mezcla homogénea. Tiempo de mezclado: De 2 a 5 minutos

Aplicación:

- Después de la mezcla, trasvasar la resina a un cubo oval de PVC, aplicar la imprimación inmediatamente en el soporte con un rodillo de pelos de nailon. En un soporte que no tenga una excesiva rugosidad, es posible extender primero con una espátula dentada B2 y después igualar la resina sobre la superficie con un rodillo. Comprobar que la capa aplicada sea regular y perfectamente homogénea.
- Tener en cuenta el tiempo útil de empleo.
- La segunda capa se podrá aplicar cuando se pueda circular sobre la primera (aspecto seco y duro al tacto), es decir, como muy pronto al día siguiente a temperatura ambiente de 20°C y dos días después en caso de que sea de 10°C.
- Para diferenciar con más facilidad la segunda capa, añadir aproximadamente 0,25% de aditivo de color 021 verde.
- Sobre la resina fresca, extender uniformemente la arena TEC™ 846 a razón de 3 a 3,5 kg/m². La superficie de arena debe conservar su color original. Esta referencia permite ajustar el consumo necesario.

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento

NOTA PARA LOS USUARIOS: al solicitar/recibir el producto, usted acepta las **Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya. Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller** sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, **se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos. H.B. Fuller no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente** derivada de, o relacionada con, el suministro del producto.

Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio.

- Una vez endurecida, eliminar el exceso de arena barriendo con un cepillo y después aspirar (con aspiradora industrial de alto rendimiento).
- **Importante:** las zonas en las que la arena de sílice TEC™ 846 no ha ligado bien o está empapada de imprimación TEC™024 MVB deben volverse a esparcir con arena. En caso necesario, tratar de nuevo con la imprimación TEC™024 MVB y proceder inmediatamente a extender arena de sílice TEC™ 846
- La aplicación del primer de adherencia TEC™ 056 puede sustituir a la arena sobre la segunda capa de primer TEC™ 024 MVB. En este caso el primer TEC™ 056, sin diluir, debe ser aplicado regularmente con un rodillo de fibras de poliamida textura de 8 mm, en una capa cruzada, una vez que la segunda capa de TEC™ 024 MVB sea circular.
- Consumo: aprox. 150 gr/m2
- Dejar secar el primer TEC™ 056 un mínimo de 2 horas a 23°C antes de la aplicación de la pasta niveladora. Tiempos de secado del primer TEC™ 056 antes de la aplicación de la pasta niveladora
 - 10°C 6 horas mínimo
 - 23°C 2 horas mínimo
 - 30°C 1 hora mínimo

Recommendation :

Todos los trabajos deben ejecutarse de acuerdo con el documento técnico unificado (DTU), el código de edificación (CPT), los reglamentos profesionales vigentes, según las fichas técnicas respectivas de nuestros productos y respetando las directivas de colocación del fabricante del revestimiento recomendadas en la guía de aplicación, fichas técnicas y otros documentos.

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento

NOTA PARA LOS USUARIOS: al solicitar/recibir el producto, usted acepta las **Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller** vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya. Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, la **responsabilidad total agregada de H.B. Fuller** sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, **se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos.** H.B. Fuller **no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente** derivada de, o relacionada con, el suministro del producto.

Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio.