

# TEC™ 816 Tratamiento de fisuras

**TEC™ 816 Tratamiento de fisuras es una resina epoxi de dos componentes para rellenar juntas de partición y fisuras no evolutivas de los sustratos de cemento y baldosas de hormigón**

## VENTAJAS

- Consolida eficazmente por adherencia lateral las fisuras estabilizadas y/o juntas de contracción (serradas)
- Garantiza una reparación sólida y definitiva de los soportes minerales antes de aplicar la pasta niveladora, morteros en capas finas y encolado directo del revestimiento del suelo.
- Resina fluida que se puede mezclar con arena de sílice
- Utilización polivalente en soportes nuevos a base de cemento
  - Para trabajos de sellado, taponado de orificios, grietas, ranuras, drenajes, etc.
  - Para pegado de pequeñas superficies de distintos revestimientos para suelos (*compatibles*), de perfiles y otros
- Para trabajos: en interiores y exteriores
- Excelente poder de penetración
- Adecuada para suelos radiantes (*con agua caliente*)
- Conforme con las normas del DTU 53.2 – Revestimientos plásticos encolados

## UTILIZACION

TEC™ 816 TRATAMIENTO DE FISURAS – 45153 es ante todo un procedimiento preventivo o curativo a base de una resina epoxi y de un endurecedor, que tras mezclarse forman una resina de reparación destinada fundamentalmente al taponamiento de fisuras estabilizadas y de juntas de contracción antes de colocar un revestimiento flexible para suelos.

Está especialmente indicado para hormigones preparados con pasta niveladora o prefabricados así como a los sustratos de cemento. Se aplica directamente en los soportes tras la preparación mecánica sin aplicación previa de imprimación.

Se utiliza puro para el tratamiento de fisuras de una anchura  $\leq 1$  mm y/o en juntas de contracción (serradas) de anchura  $\leq 5$  mm.

Para el relleno de ranuras, de drenajes  $\geq 5$  mm, se puede añadir a la mezcla de los dos componentes arena de sílice seca de granulometría 0,3/0,8 mm o de 0,5/1,2 mm para conseguir un mortero de reparación. Relación aconsejada de la mezcla en peso: 1:1

En caso de duda sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico

## CARACTERISTICAS GENERALES

<b>Base</b>	Resina epoxi
<b>Consistencia</b>	Líquida una vez mezclada
<b>Proporción de la mezcla</b>	100 partes en peso de resina por 11 partes en peso de endurecedor
<b>Dureza Shore</b>	$\geq D 60$ a las 24 horas
<b>Color</b>	Gris
<b>Tiempo útil de empleo de la mezcla</b>	Aprox. 20 minutos
<b>Rendimiento</b>	Variable según aplicador y profundidad de las fisuras
<b>Tiempo de fraguado</b>	3 horas aproximadamente
<b>Temperatura mínima de trabajo</b>	+10°C
<b>Conservación</b>	12 meses en el embalaje original intacto en un lugar templado
<b>Embalaje</b>	Resina: envase de 900 gramos Endurecedor: envase de 100 gramos
<b>Clasificación</b>	Resina: Xi: Irritante N: peligroso para el medio ambiente Endurecedor: C: corrosivo
<b>Limpiador/Diluyente</b>	Solución 695
<b>Ficha de datos de seguridad</b>	Disponible bajo demanda

## SOPORTE

- El soporte, así como la superficie de los elementos a tratar debe estar en buenas condiciones, estable, plano, limpio, libre de polvo y grasa, resistente a la tracción y a la compresión. Debe tener al menos 28 días.

- De forma general, deben estar libres de cualquier producto que pueda afectar negativamente a la adherencia de la resina: polvo, partículas nada o poco adherentes, restos de grasa, aceite, pintura, herrumbre, ceras, productos de limpieza, materiales que contengan aceites ligeros, plastificantes o antioxidantes: producto de curado o desencofrado, asfalto, brea, silicona, colas antiguas, etc.... y limpio.
- El soporte debe cumplir las normas y textos vigentes (DTU - documento técnico unificado o código de edificación, CPT - pliego de condiciones técnicas y guías). Tomar las medidas necesarias en caso de deficiencias.
- Debe hacerse una preparación mecánica para que las superficies estén rugosas, en buenas condiciones y limpias
- Tras estas operaciones se aspirará sistemáticamente y con cuidado con una aspiradora industrial.
- Respetar las fichas de datos técnicos de los distintos productos de preparación de los soportes

## CONDICIONES DE USO

Temperatura de aplicación	La temperatura ambiente debe ser de entre +10°C y +25°C Las temperaturas elevadas reducen la vida útil de empleo y la viscosidad de la resina Las temperaturas bajas alargan la vida útil de empleo y el tiempo de secado y aumentan la viscosidad de la resina
Temperatura mínima de trabajo	La temperatura del soporte y la temperatura ambiente deben mantenerse como mínimo a +10 C

## APLICACION

Nota: Para utilizar mejor la resina aconsejamos aclimatar el producto a la temperatura ambiente del local durante 24 horas como mínimo  
Los dos componentes se entregan en embalajes predosificados y separados.

### • Tratamiento de fisuras y juntas de contracción:

1. preparación mecánica de las superficies a tratar
  - Abrir las fisuras y pasar el disco por las juntas de contracción con una amoladora equipada con un disco de diamante a una profundidad de 20 a 40 mm. Esta operación eliminará todas las partes de mortero no adherentes.
  - A continuación, en la superficie, en perpendicular a las fisuras y las juntas, realizar una abertura en V para reforzar la resina.
  - Esmerilar el soporte en superficie (*en un anchura de 20 a 30 cm*) en perpendicular a las fisuras y juntas, para obtener una superficie rugosa, limpia y sana. Utilizar preferentemente una lijadora-cepilladora con un disco de laminillas estrelladas.
  - Por último, aspirar cuidadosamente la junta y la superficie plana a tratar.
2. Utilización y colocación de la resina
  - Cuando se utiliza resina el usuario debe protegerse con un equipo de protección individual para evitar el contacto de la resina con los ojos y la piel. Durante el trabajo llevar vestimenta, gafas y guantes de protección adecuados
  - La preparación de la mezcla se hará incorporando todo el endurecedor (*100 gramos*) a la resina líquida (*900 gramos*). La mezcla se hará con un pequeño mezclador hasta que se obtenga una mezcla homogénea sin estrías.
  - Utilizar inmediatamente la resina tras la mezcla. Tapar hasta la saturación las fisuras y juntas con la resina de mezcla líquida. Idealmente la resina debe desbordar por la superficie en un ancho de 10 cm a ambas partes de las fisuras.
  - Se esparcirá y desechará arena de sílice TEC™ 845 ARENA DE CUARZO sobre la resina fresca.
  - Cuando la resina se haya endurecido, el exceso de arena se eliminará mediante barrido y aspiración

### • Trabajos de taponamiento:

1. preparación mecánica de las superficies a tratar
  - Proceder sistemáticamente a una limpieza del soporte a tratar. Con las operaciones de cepillado, esmerilado, decapado, granallado, u otras se deben eliminar todas las partes de mortero no adherentes.
  - A continuación aspirar minuciosamente
2. Utilización y colocación de la resina
  - Proceder como se ha descrito anteriormente y después aplicar la resina pura en las superficies a tratar. Inmediatamente aplicar un mortero epoxi preparado de la forma siguiente: Mezclar la resina con arena de sílice seca TEC™ 845 o 846 SABLE DE QUARTZ hasta obtener la consistencia deseada (relación de mezcla hasta 1 parte de resina mezclada y 5 partes de arena de sílice en peso), sobre la resina pura todavía fresca.
  - Según se necesite, añadir una fina capa de resina a la superficie y extender inmediatamente una capa de arena de sílice TEC™ 845 ARENA DE CUARZO.
  - Una vez endurecida, eliminar el exceso de arena barriendo con un cepillo y después aspirar (con aspiradora industrial de alto rendimiento).

**Importante** : las zonas en las que la arena de sílice TEC™ 845 ARENA DE CUARZO no ha ligado bien o está empapada de resina TEC™ 816 TRATAMIENTO DE FISURAS deben volverse a esparcir con arena. En caso necesario, tratar nuevamente con la resina TEC™ 816 TRATAMIENTO DE FISURAS y proceder inmediatamente a extender arena de sílice TEC™ 845 ARENA DE CUARZO.

- Limpiar inmediatamente las herramientas después de usarlas y las manchas recientes con nuestra SOLUCIÓN 694 o 695. Una vez seca, la resina sólo se puede eliminar con medios mecánicos.

[www.tecspecialty.com/europe](http://www.tecspecialty.com/europe)



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

**IMPORTANTE:** La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento

**NOTA PARA LOS USUARIOS:** al solicitar/recibir el producto, usted acepta las **Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya.** Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos. H.B. Fuller no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente derivada de, o relacionada con, el suministro del producto.

Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio.