Ultima actualización le 22/01/2015

46027 - Pagina 1 de 2

TEC™ 147

**Adhesivo de poliuretano de dos componentes**

VENTAJAS

|  |
| --- |
| * No inflamable
 |
| * Ámbito de utilización variado para pegado resistente de revestimientos para suelos
 |
| * Adaptado a trabajos en interiores y exteriores
 |
| * Fuerte adherencia en numerosos soportes, compatible entre otros con soportes en asfalto colado *(de menos de 20 días)*
 |
| * Cola de elasticidad permanente
 |
| * Muy buena resistencia
 |
| * a la humedad\*, al agua y al calor
 |
| * a la acción de aceites, grasas, gasolina, ácidos y bases diluidos
 |
| * a la circulación de aparatos de manipulación ligeros
 |
| * Fácil de aplicar
 |
| * Adecuada para instalar sobre suelos radiantes y suelos reversibles
 |

\* No resiste la acción permanente de la humedad alcalina agresiva (colocación en soportes exteriores a base de cemento sometidos a humedad de remonte capilar)

UTILIZACION

TEC™ 147 es un adhesivo poco viscoso para casi todo tipo de encolado que deba ser extremadamente resistente y que presente una elasticidad de gran módulo, utilizado para ensamblados sometidos a grandes tensiones en el ámbito de la construcción de edificios deportivos o industriales.

Para pegado en interiores y exteriores de revestimientos sometidos a importantes exigencias mecánicas, por la humedad o las temperaturas, por ejemplo:

* Revestimientos de PVC antiderrapantes en cocinas colectivas
* Caucho de todo tipo en losetas o en tiras de todos los espesores
* Revestimientos deportivos
* Moquetas, césped artificial
* Revestimientos de PVC con reverso no plastificado
* Revestimientos con reversos textiles, linóleo en rollo, linóleo deportivo…
* También es adecuado para pegar numerosos materiales como: hormigón, metales, cerámica, aislantes de espuma rígida, aglomerados…

En caso de duda sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico

CARACTERISTICAS GENERALES

|  |  |
| --- | --- |
| **Base** | Resinas de poliuretano |
| **Color** | Beige |
| **Densidad** | 1,9 g/cm3 |
| **Relación de mezcla** | A/B = 100/14 |
| **Vida útil de empleo** | Aprox. 30 minutos |
| **Tiempo abierto** | Aprox. 20 minutos |
| **Consumo** | 300 a 1.200 g/m² según la aplicación |
| **Tiempo de apertura al tránsito peatonal** | Tras 24 horas\* |
| **Fraguado definitivo** | Después de 3 o 4 días\* |
| **Temperatura mínima de trabajo** | +15 C |
| **Conservación** | 12 meses en el embalaje original cerrado, conservado entre 10 y 25°C |
| **Embalajes:** | Cubos metálicos: 13 + 1,8 kg, 5 + 0,7 kg, 1 + 0,150 kg, embalaje combinado de 6,9 kg  |
| **Ficha de datos de seguridad** | Disponible bajo demanda. |

\* Los valores indicados se han obtenido en un laboratorio y deben tomarse como orientación teniendo en cuenta las posibles variaciones de las condiciones de aplicación (absorción del soporte, temperatura, higrometría…)

SOPORTE

* El soporte debe estar en buenas condiciones, estable, plano, limpio, permanentemente seco y no estar sometido a variaciones de humedad, libre de polvo y grasa, resistente a la tracción y a la compresión y sin fisuras.
* El soporte debe cumplir las normas y textos vigentes (DTU - documento técnico unificado o código de edificación, CPT - pliego de condiciones técnicas y guías). Tomar las medidas necesarias en caso de deficiencias.
* El soporte se habrá tratado y preparado previamente:

46027 - Page 2 de 2

* Baldosas de hormigón y revestimiento de cemento: con ayuda de una pasta niveladora P2, P3 o P4 de nuestra gama según el destino de los locales
* Soportes de madera o paneles de aglomerado: con ayuda de una pasta niveladora con fibra de nuestra gama o con nuestro producto de interposición listo para usar TEC™ 900 DSP
* Revestimiento de anhidrita: con nuestra pasta niveladora para retoques autonivelante TEC™ 920 Alphy.
* Otros soportes: consúltenos.

**Importante:** No utilizar TEC™ 147 en superficies mojadas o húmedas

Utilizar TEC™ 147 como adhesivo exclusivamente en soportes perfectamente planos

TEC™ 147 no palía en ningún caso la posible humedad por capilaridad del soporte

Los locales en los que el suelo está sometido normalmente a grandes tensiones y en los que el revestimiento es de caucho requieren soportes con una gran resistencia a la compresión y a la tracción.

Respetar las fichas de datos técnicos de los distintos productos de preparación de los soportes

CONDICIONES DE UTILIZACION

|  |  |
| --- | --- |
| Temperatura de aplicación | La aplicación no debe realizarse cuando haya heladas ni mucho calorLa temperatura ambiente ideal es entre +15°C y +25°C. La colocación no debe hacerse en suelos que se estén calentando. La calefacción debe interrumpirse como mínimo 48 horas antes de la ejecución |
| Temperatura mínima de trabajo | La temperatura del soporte y la temperatura ambiente deben ser como mínimo de +10°C |
| Higrometría máxima permitida: H.R. ≤ 75% (recomendada < 65%) | La humedad ambiente y la temperatura del soporte deben ser tales que no haya condensación en el soporte (punto de rocío) |

APLICACION

Para utilizar mejor la cola, aconsejamos aclimatar el producto a la temperatura ambiente del local durante 24 horas como mínimo.

* Incorporar el endurecedor a la resina agitando enérgicamente, preferiblemente con un mezclador helicoidal adaptado a un agitador mecánico de P = 500 W como mínimo y girando a 300 vueltas/minuto aproximadamente.
**Importante:** No añadir diluyente al contenido del cubo para favorecer la mezcla.
* La mezcla debe ser perfectamente homogénea en toda la masa del producto que presentará un color uniforme. Prestar especial atención al fondo y a los bordes del embalaje. Cualquier mezcla imperfecta tendrá como consecuencia una reticulación irregular del producto y, por tanto, defectos de pegado puntuales, ya que la resina no tiene en sí mismo ningún poder adhesivo.
* Preparar solamente la cantidad de cola que puede utilizarse en el tiempo útil de aplicación (unos 30 minutos). La vida útil de aplicación está condicionada por la temperatura y la cantidad mezclada. Cuanto más alta es la temperatura, menor es la vida útil de aplicación. Cuanto más cantidad sea la mezcla, más se calienta la cola y se endurece rápidamente.
* Aplicación regular de la cola, mediante simple encolado del soporte, con una llana con dientes de mayor o menor tamaño dependiendo de la calidad del soporte y de la naturaleza del revestimiento. Ajustar la cantidad de cola aplicada para garantizar una buena transferencia al reverso del revestimiento, pero sin que éste flote. (250 a 300 g/m², espátula A5; 300 a 350 g/m², espátula A1; 350 a 400 g/m², espátula A2; 800 a 1200 g/m², espátula B3). Comprobar el desgaste de los dientes durante el trabajo y no dudar en cambiar la herramienta.
* Proceder obligatoriamente con un doble encolado en revestimientos con reverso estructurado en relieve y, en el caso de colocación en locales industriales, en locales húmedos y en exteriores, rellenando completamente las cavidades del reverso para excluir cualquier riesgo de infiltración de la humedad o de agua
* El revestimiento puede fijarse inmediatamente después del encolado. Para que la cola no se deslice hay que evitar circular por el revestimiento recién instalado y tomar las precauciones necesarias (placas de distribución, colocación hacia atrás…).
* El tiempo abierto de 20 minutos depende de la temperatura ambiente, la higrometría, la temperatura del soporte y la duración de la mezcla (cuanto menor sea la temperatura, más lento será el fraguado de la cola). Si el revestimiento no se coloca en dicho plazo, se corre el riesgo de que la transferencia del adhesivo no sea adecuada y el pegado no sea correcto.
* Después de pegarlo, alisar el revestimiento manualmente con un taco de corcho o un rodillo. El alisado para evacuar el aire atrapado bajo el revestimiento, para aplastar los surcos de cola y garantizar la adecuada transferencia al reverso del revestimiento debe hacerse con cuidado y por toda la superficie del revestimiento. Hacer un nuevo alisado tras unas 2 ó 3 horas insistiendo por encima de las juntas y los bordes.
En el caso de revestimientos "con nervios", poner peso encima durante las primeras horas posteriores a la colocación.
* Las juntas, enrases y soldaduras de las juntas se hacen de acuerdo con las buenas prácticas del oficio respetando las recomendaciones del fabricante del revestimiento.
* Limpiar inmediatamente las herramientas después de usarlas y las manchas recientes con nuestra swift®clean9695. Una vez seca la cola, sólo se puede eliminar con medios mecánicos.
* Se podrá abrir al tránsito peatonal 24 horas después. El fraguado definitivo requiere entre 72 y 96 horas tras el encolado. El revestimiento puede someterse a un mantenimiento normal.

**RECOMENDACIONES:**

Todos los trabajos deben ejecutarse de acuerdo con el documento técnico unificado (DTU), el código de edificación (CPT), los reglamentos profesionales vigentes, según las fichas técnicas respectivas de nuestros productos y respetando las directivas de colocación del fabricante del revestimiento recomendadas en la guía de aplicación, fichas técnicas y otros documentos.