



## TEC™ 997

**Enlucido autolisante desde soportes a base de aglutinantes hidráulicos, a base de madera o paneles derivados, renovación sobre pavimento cerámico y sobre losetas termoplásticas semiflexibles.**

### VENTAJAS

- Autolisante eficaz: excelente acabado
- Resistente a la fisuración, producto reforzado mediante la incorporación importante de fibras y adyuvante
- Aplicable en espesor de capa de 3 a 15 mm en una sola pasada
- Fácil aplicación en obra nueva y para renovación
- Endurecimiento rápido | practicable rápidamente

### UTILIZACIÓN

El enlucido autolisante con fibra TEC™ 997 se adapta especialmente a la preparación y renovación de soportes antes de recibir revestimientos blandos o rígidos: cerámicos, plásticos, textiles, parquets.

Este producto altamente resistente ha sido especialmente elaborado para responder a las exigencias planteadas por los trabajos de renovación y sirve tanto para espacios de viviendas como para zonas de alta sollicitación: oficinas, hospitales, establecimientos escolares u otros.

**Espesor de uso: de 3 a 15 mm** (puntualmente 30 mm)

En caso de duda sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Composición	Polvo gris compuesto de aglutinantes hidráulicos, cargas minerales, resinas sintéticas, fibras y adyuvantes especiales
Color	Gris rosado
Embalaje	Saco de 25 kg (paleta plastificada de 48 sacos, es decir 1.200 kg)
Proporción de la mezcla	6 a 6,5 litros de agua por 25 kg de polvo.
Tiempo de reposo	2 min.
Capacidad autolisante	Muy buena hasta 20 minutos*
Duración práctica de utilización	Unos 20 minutos*
Tiempo de apertura al tránsito peatonal	2 a 3 horas dependiendo de la temperatura ambiente
Tiempo de secado antes de pegar el revestimiento	3 a 4 horas aproximadamente para baldosas y textiles* 6 a 8 horas para revestimientos plásticos* 24 horas para parquets*
Consumo	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm de espesor
Temperatura de trabajo	+ 5°C a +30°C
Conservación	12 meses en el embalaje original cerrado y protegido del calor y la humedad
Clase de emisión en el aire interior	A+
Ficha de datos de seguridad	Disponible bajo demanda.

\* Estos plazos son para una temperatura de 20 °C y para un espesor de aplicación del enlucido de 3 mm.

Los valores indicados se han obtenido en un laboratorio y deben tomarse como orientación teniendo en cuenta las posibles variaciones de las condiciones de aplicación (absorción del soporte, temperatura, higrometría...)

### LOS SOPORTES

- El soporte debe estar en buenas condiciones, estable, plano, limpio, permanentemente seco y no estar sometido a variaciones de humedad, libre de polvo y grasa, resistente a la tracción y a la compresión y sin fisuras.
- El soporte debe cumplir las normas y textos vigentes (*DTU - documento técnico unificado o código de edificación, CPT - pliego de condiciones técnicas y guías*). Tomar las medidas necesarias en caso de deficiencias.
- Si el soporte a base de cemento no presenta la tasa de humedad necesaria o en caso de enlosado en terraplén, aplicar nuestro procedimiento de barrera adherente para soporte húmedo o expuesto a absorciones de humedad TEC™ 024 MVB, y respetar las condiciones de ejecución definidas en la hoja técnica del producto.
- Todas las partes friables del soporte, que no se adhieran o se adhieran con dificultad (*residuos de escayola, lechadas, película superficial, producto de curado, restos de pintura, restos antiguos de adhesivo...*) deberán eliminarse mecánicamente mediante cepillado, lijado, fresado o granallado.

- Soportes con antiguas baldosas parcial o totalmente conservadas:
  - Proceder a la eliminación de los elementos rotos o que suenan a "hueco", y a continuación taponar las cavidades con el mortero rápido TEC™ 940 Quick.
  - En las zonas conservadas, eliminar los restos de grasa, productos de mantenimiento y protección y manchas mediante lavado con detergente con soda o un desengrasante. Aclarar abundantemente y dejar secar.
- En caso necesario, se realizará un esmerilado de las superficies.
- En soportes de madera:
  - Controlar la solidez de la estructura de carga y llevar a cabo obras de consolidación en caso necesario
  - Crear o mantener la ventilación de la cara inferior del parquet
  - Purgar la superficie del soporte de madera mediante cepillado.
  - Desempolvar cuidadosamente el soporte mediante aspiración
  - Aplicar bandas periféricas de desolidarización TEC™ 802
- En todos los soportes, eliminar cuidadosamente (*por aspiración*) el polvo y las partículas no adherentes y aplicar la imprimación que mejor se adapte a la naturaleza del soporte y a los usos futuros del local (*consultar las hojas técnicas correspondientes*).
  - Soportes absorbentes: por ejemplo TEC™ 049 | TEC™ 044/2 | TEC™ 023
  - Soportes no absorbentes: por ejemplo TEC™ 047 | TEC™ 044/2 | TEC™ 023
  - Soportes de madera: por ejemplo TEC™ 047 | TEC™ 023
  - Sobre losetas termoplásticas semiflexibles TEC™ 047 | TEC™ 044/2 | TEC™ 023

Nota: Verificar que la imprimación está seca y es transparente y adhesiva, antes de comenzar la aplicación del enlucido.

## CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

Temperatura de aplicación	La aplicación no debe realizarse cuando haya heladas ni mucho calor La temperatura ambiente ideal es de entre + 15 °C y + 25 °C La colocación no debe llevarse a cabo en un suelo que se esté caldeando. Hay que parar la calefacción como mínimo 48 horas antes de la aplicación
Higrometría máxima permitida	: 75% ( <i>recomendada &lt;65%</i> ).
Proteger el enlucido fresco de las corrientes de aire, de la irradiación solar y del calor.	

## APLICACIÓN

- Utilizar agua de amasado a 10°C como mínimo
- Mezclar TEC™ 997 con agua limpia: proporción de la mezcla: 6 a 6,5 litros de agua por 25 kg de polvo.
- En un recipiente limpio, verter el agua y añadir el polvo poco a poco agitando para obtener una pasta homogénea y sin grumos con una mezcladora eléctrica de velocidad lenta (*300 à 500 vueltas/min. máx.*).
- Dejar reposar 2 min.
- Extender el producto en una sola pasada con una alisadora con movimientos amplios de vaivén. En la ida, echar una primera capa sin espesor manteniendo la alisadora casi vertical para eliminar las burbujas de aire. A la vuelta, ajustar el espesor deseado alisando con la herramienta casi horizontal. Esta técnica permite que fluya el alisante en los recovecos del soporte y que tan solo quede una escasa porosidad residual.
- Para mejorar el autolisante y la calidad de la superficie, pasar por la capa de enlucido todavía fresca nuestro rodillo para eliminar burbujas.
- Limpieza de herramientas y manchas frescas con agua limpia.

**Importante:** Se advierte al usuario que una carga demasiado elevada puede dañar las estructuras de carga, sobre todo cuando son de madera (entramados antiguos). Conviene por tanto mantener vigilancia sobre las cargas admisibles al integrar los pesos del enlucido, el revestimiento, así como toda carga adicional, como muebles, etc.

En caso de aplicación en espesores grandes (>10 mm) y sobre soporte de madera, se aplicará en periferia y alrededor de las tuberías, columnas... una banda de espuma TEC™ 802 antes de realizar el enlucido.

En caso de trabajo sobre productos que contengan amianto, deberá respetarse la legislación vigente.

### SISTEMA DE CALEFACCIÓN RADIANTE

TEC™ 997 puede aplicarse sobre un sistema de calefacción radiante. Consultar el código de edificación (DTU) correspondiente para informarse sobre el procedimiento de primer caldeo y sobre el tiempo de apagado de la calefacción antes de la puesta y el de encendido después de las obras.

No se recomienda para suelos radiantes eléctricos (SRE)

### RECOMENDACIÓN:

Todos los trabajos deben ejecutarse de acuerdo con el documento técnico unificado (DTU), el código de edificación (CPT), los reglamentos profesionales vigentes, según las hojas técnicas respectivas de nuestros productos y respetando las directivas de colocación del fabricante del revestimiento recomendadas en la guía de aplicación, hojas técnicas y otros documentos

[www.tecspecialty.com/europe](http://www.tecspecialty.com/europe)



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - Francia

IMPORTANTE: las informaciones, especificaciones, procedimientos y recomendaciones suministradas (en adelante «informaciones») se basan en nuestra experiencia y consideramos que son exactas. No se ofrece ninguna representación ni garantía de exactitud o exhaustividad de dichas informaciones, ni respecto de que la utilización del producto pudiera evitar pérdidas o daños y perjuicios u obtener los resultados deseados. El comprador es el único responsable de probar y determinar la idoneidad de cualquier producto para el uso previsto. Las pruebas deberán repetirse en caso de cualquier cambio de los materiales o las condiciones. Ningún empleado, distribuidor o agente está autorizado para modificar estos hechos y proponer una garantía de rendimiento.

**NOTA PARA EL USUARIO:** Al solicitar/recibir el producto, acepta usted los términos y condiciones generales de venta de H.B. Fuller aplicables en la región. Puede solicitar una copia si no la ha recibido. Estos términos y condiciones contienen cláusulas de no responsabilidad de garantías implícitas (incluidas entre otras las garantías de no responsabilidad de buenas condiciones para una utilización particular) y de los límites de responsabilidades. Se rechazan cualesquiera otros términos. En todos los casos, la responsabilidad global de H.B. Fuller respecto de toda controversia o serie de controversias correspondientes que pudieran producirse en el marco del contrato, el perjuicio (incluida la negligencia), la violación de las obligaciones contractuales, la declaración falsa, la responsabilidad estricta u otra se limitan a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del precio de compra de los productos afectados. H.B. Fuller no es responsable de las pérdidas de beneficios, reducciones de márgenes, pérdidas de contratos, pérdidas de negocios, del abandono de clientes o de toda pérdida indirecta o consecuente resultante de o relacionada con el suministro de productos.

Nada, en modo alguno, influirá para excluir o limitar cualquier responsabilidad por fraude de H.B. Fuller, negligencia grave o por fallecimiento o lesión personal resultante de negligencia o por violación de cualquier condición obligatoria implícita.