



## TEC™ Liquidam EZ

Procédé barrière adhérent pour support humide ou exposé aux reprises d'humidité

### AVANTAGES

---

- Monocomposant : application après une simple homogénéisation manuelle
- Application directe de l'enduit de ragréage autolissant
- Application de la barrière et de l'enduit dans la journée
- Réutilisable : pas de pertes
- Système aqueux : utilisable en milieu occupé
- Sans solvant

### UTILISATION

---

Procédé barrière adhérent monocomposant en locaux classé au plus U4P3E3C2.

TEC™ LIQUIDAM EZ est un procédé monocomposant en dispersion aqueuse, pour la préparation des supports à base de ciment, humides, ou soumis à des remontées capillaires.

Il est destiné à recevoir l'application de notre enduit de ragréage autolissant

- TEC™ 993 HP, TEC 963 HP3, TEC 967 Fibrex avant la pose d'un revêtement de sol PVC, linoléum, caoutchouc, ou textiles.
- TEC 994 avant la pose d'un revêtement de sol PVC, linoléum, caoutchouc, parquet collé ou textiles et dans les locaux à risques identifiés

**Attention** : ne convient pas pour des supports se dégradant à l'humidité (ex : les chapes à base de sulfate de calcium ...), ni sur planchers chauffants. Il ne s'agit ni d'un procédé de cuvelage, ni d'un procédé d'étanchéité (TEC™ LIQUIDAM EZ ne résiste pas à la fissuration).

En cas de doute concernant les applications possibles, veuillez prendre contact au préalable avec notre service d'assistance technique

### CARACTERISTIQUES GENERALES

---

Base	Constitué de polymères spéciaux
Couleur	Bleu
Délai d'attente entre les deux couches	90 à 120 min à 23°C.
Consommation minimale d'application:	800 g/m <sup>2</sup> en deux couches de 400 g/m <sup>2</sup> (spatule A3)
Température d'emploi	de 10°C à 30°C
Conservation	12 mois en emballage d'origine intact dans un local tempéré.
Conditionnement	Seau plastique de 15 kg
Fiche de données de sécurité	Disponible sur demande.

## LES SUPPORTS

- Les supports admis sont les dallages armés, dalles, planchers et chapes en béton, conformes aux DTU en vigueur en intérieur.
- Le support doit être sain, stable, plan, propre, dépoussiéré et dégraissé, résistant à la traction et à la compression et non-fissuré. L'emploi du TEC™ LIQUIDAM EZ peut se faire sur un support humide mais non ressuant. La surface humide doit être mate.
- La cohésion de surface du support sera appréciée au travers d'un essai de cohésion par traction perpendiculaire et la valeur obtenue doit être supérieure ou égale à 1 MPa pour les bétons et à 0,8 MPa pour les chapes.
- Au moment de l'application du système de protection anti-remontée d'humidité, les supports doivent d'une manière générale, être exempts de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du procédé: poussière, particules non ou peu adhérentes, de traces de graisse, d'huile, de peinture, de rouille, de laitance, de cires, de produits d'entretien, de matériaux renfermant des huiles légères, plastifiants ou des antioxydants : produit de cure ou de décoffrage, bitume, brai, silicone, anciennes colles, etc... et propre.

### Support béton.

Le support neuf ou ancien doit être purgé, débarrassé de toute pellicule de surface (*pouvant nuire à l'adhérence du procédé*) : comme la laitance de ciment sur un support en béton neuf ou de traces d'enduit de sol ou de colle sur un support remis à nu.

- Soit par grenailage, sauf si la surface est réduite ou s'il y a des zones pour lesquelles cette technique, n'est pas envisageable
- Soit par un ponçage avec un plateau technique à lamelles étoilées, ou avec segment diamant gros grain.

Nota : le rabotage ne doit être envisagé que lorsque le grenailage n'est pas possible (par exemple sur support très humide : colmatage de la grenaille).

Nota: la finesse de l'état de surface obtenu après un ponçage avec un plateau technique à lamelle étoilée permet un meilleur contrôle de la consommation de TEC™ Liquidam EZ que la surface rugueuse obtenue après grenailage ou rabotage.

### Support chape ciment.

Le ponçage disque noir gros grain (16 ou 24) ou le grenailage faible puissance est requis.

Ces opérations sont suivies d'une aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel dans tous les cas.

La cohésion de surface du support sera appréciée au travers d'un essai de cohésion par traction perpendiculaire et la valeur obtenue doit être supérieure ou égale à 1 MPa pour les bétons et à 0,8 MPa pour les chapes.

### Traitement préalable de la porosité du support

La porosité est mesurée à l'aide du test à la goutte d'eau. On dépose une goutte d'eau en surface du support et on mesure le temps au bout duquel la goutte d'eau a disparu (aspect humide du support, mais absence d'eau liquide en surface).

Fréquence : 5 tests pour les premiers 100 m<sup>2</sup> puis un test par multiple de 250 m<sup>2</sup>.

La porosité doit être régulée par l'application préalable d'une couche de TEC Liquidam EZ diluée à 1 pour 3 si le support est poreux ou très poreux (absorption inférieure à 5min), La porosité est à nouveau mesurée pour confirmer l'efficacité du traitement.

Si la porosité du support est régulière et avec une absorption supérieure à 5 min (support fermé), l'application de la couche diluée est facultative.

### Support carrelage

- le support doit être débarrassé de toute trace pouvant nuire à l'adhérence de la résine. Pour ce faire, on se conformera à la partie 2, § A2 du cahier du CSTB n°3635 avec un lavage à la lessive sodée ou à l'aide d'un dégraissant. Un ponçage/ dépolissage sera systématiquement effectué sur la surface carrelée à l'aide d'une ponceuse équipée d'un plateau avec disques diamantés.
- Ces opérations sont suivies d'une aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel dans tous les cas.

### Traitement des fissures supérieures à 0,3 mm et inférieures à 0,8 mm - Joints de fractionnement :

- Les fissures apparentes sont dans un premier temps ouvertes à l'aide d'une meule à tronçonner équipée d'un disque diamant sur une profondeur de 10 à 30 mm, puis, dans un second temps, une ouverture en V sera créée à la surface du support, à l'aide d'une fraiseuse équipée d'une meule diamant
  - Un dépoussiérage soigné est effectué avec un aspirateur industriel performant
  - Un garnissage à refus de la fissure sera opéré à l'aide des résines TEC™ 024-MVB.
- Respecter les fiches techniques des différents produits de préparation des supports

## CONDITIONS D'UTILISATION

Températures à respecter lors de l'utilisation	L'application ne doit pas être effectuée par temps de gel ou de forte chaleur La température ambiante ( <i>idéale</i> ) doit être comprise entre + 15 et + 25°C
Température minimale d'emploi	Les températures du support et de l'atmosphère doivent être comprises entre 10°C et 30°C.
Hygrométrie maximale admise : 80%	L'humidité ambiante et la température du support doivent être telles qu'il n'y ait pas de condensation au niveau support ( <i>point de rosée</i> ).
Usage intérieur	

## APPLICATION

Nota : Pour une meilleure utilisation du procédé, nous conseillons d'acclimater le produit à la température ambiante du local pendant 24 heures au moins.

Le stockage des seaux doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

Une température élevée des composants entraînera un temps de travail raccourci et une température basse provoquera une prolongation du temps de séchage (*cas de bidons stockés à l'intérieur de véhicules de chantier*).

### Homogénéisation :

- La barrière TEC Liquidam EZ est livrée prête à l'emploi en seau plastique : ne pas diluer.
- Ouvrir le seau et homogénéiser manuellement à l'aide d'un mélangeur à peinture ou d'une spatule longue jusqu'à obtenir une consistance crémeuse et une couleur homogène. Il est important de bien incorporer toute phase liquide éventuellement présente en surface.
- Ne pas utiliser de malaxeur électrique afin d'éviter d'entraîner de l'air dans la formulation, ce qui induirait un travail supplémentaire pour éliminer les bulles d'air lors de l'application.

### Mise en œuvre :

- Après homogénéisation, appliquer la première couche sur le support avec une spatule A3 (env. 400 g/m<sup>2</sup>), puis égaliser les sillons à l'aide d'un rouleau constitué de fibres de 6 mm préalablement saturé de TEC Liquidam EZ. Veiller à ce que la couche appliquée soit régulière et parfaitement homogène. Un seau de 15 kg permet de couvrir avec une consommation de 400 g/m<sup>2</sup> au maximum 37,5 m<sup>2</sup>. Sur un support présentant une forte rugosité, le rendement sera inférieur. Evaluer périodiquement la consommation pour assurer la formation d'un film lisse et continu.
- La deuxième couche pourra être appliquée après que la première couche sera devenue circulaire (aspect sec et dur au toucher), au plus tôt 90 min après l'application. Comme tout système aqueux, le temps de séchage de la première couche est particulièrement dépendant de l'absorption du support et de la température. Sur support fermé et à une température de 10°C, le temps de séchage peut atteindre 4 à 6h. Après homogénéisation, appliquer la deuxième couche sur le support avec une spatule A3 (env. 400 g/m<sup>2</sup>), puis égaliser les sillons à l'aide d'un rouleau constitué de fibres de 6 mm préalablement saturé de TEC Liquidam EZ. Veiller à ce que la couche appliquée soit régulière et parfaitement homogène. La seconde couche doit combler tout trou ou manque de la première couche. La seconde couche une fois sèche apparaît plus foncée que la première couche. En cas de détection d'un trou ou d'un manque, appliquer à nouveau du TEC Liquidam EZ pour le combler et laisser complètement sécher : ne pas travailler sur la couche encore fraîche. Un seau de 15 kg permet de couvrir avec une consommation de 400 g/m<sup>2</sup> au maximum 37,5 m<sup>2</sup>. Sur un support présentant une forte rugosité, le rendement sera inférieur.
- Après l'application, les seaux ouverts mais non utilisés (pas de contamination par le rouleau dans le seau) peuvent être refermés et réutilisés dans les 6 mois.
- Nettoyer immédiatement les outils et les taches fraîches à l'eau, les traces de produit durci (60-90 min) étant difficiles à enlever

### Remarques :

La barrière anti-remontée d'humidité TEC Liquidam EZ est un procédé innovant qui est donc considérée comme une Technique Non Courante.

Tous les travaux devront être exécutés conformément aux DTU, CPT, règles professionnelles, etc. en vigueur, selon les fiches techniques respectives de nos produits, tout en respectant les directives de pose du fabricant de revêtement, recommandées au travers de guide de mise en œuvre, fiches techniques et autres documents.

[www.tecspecialty.com/europe](http://www.tecspecialty.com/europe)



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement des matériaux ou des conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

**NOTE À L'UTILISATEUR :** en commandant/recevant le produit vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, la **responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés. H.B. Fuller n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive résultant ou en rapport avec la fourniture de produits.

Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite.