



TEC™ 041

Primaire conducteur en dispersion aqueuse - sans solvant

AVANTAGES

- Prévient en relation avec une colle conductrice et un revêtement conducteur l'apparition de potentiels de charges et de charges électrostatiques
- Peut se substituer à la mise en place d'un réseau de feuillard de cuivre (*gain de temps et économie*)
- Assure une très bonne capacité de dérivation
- Facile à appliquer au rouleau mousse (*haute densité*)
- Prêt à l'emploi – faible consommation
- Sans solvant – sans gêne pour l'utilisateur
- Convient sur sols chauffants

UTILISATION

- TEC™041 est une pré-enduction électro-conductrice en dispersion aqueuse, applicable sur support ragréé, absorbant, avant la pose d'un revêtement de sol PVC (*ECF*) ou textile conducteur.
- Dans tous les locaux où il est nécessaire d'évacuer les charges électrostatiques
- En combinaison avec l'application du feuillard TEC™801 et les colles acryliques conductrices TEC™641 et TEC™523.

Attention : ne convient pas comme primaire d'adhérence avant l'application d'un ragréage et/ou d'une colle conductrice bi-composante

En cas de doute concernant les applications possibles

CARACTERISTIQUES GENERALES

Base	Dispersion aqueuse de résine synthétique – sans solvant
Couleur	noir
Consommation :	100 à 150 g/m ² environ
Délai de séchage	2 à 4 heures pour les revêtements textiles perméables 12 à 24 heures avant la pose d'un revêtement PVC
Température minimale d'emploi	+ 10°C
Durée de vie	12 mois au plus en emballage d'origine intact dans un local tempéré – Craint le gel.
Conditionnement	Jerricans de 10 kg
Fiche de données de sécurité	Disponible sur demande.

* Les valeurs susmentionnées ont été établies en laboratoire et doivent être considérées comme indicatives compte tenu des variations possibles des conditions d'application (absorption du support, température, hygrométrie...)

LES SUPPORTS

- Le support doit être sain, stable, plan, propre, sec en permanence, non soumis à des remontées d'humidité, dépoussiéré et dégraissé, résistant à la traction et à la compression et non-fissuré.
 - Le support doit être conforme aux normes et textes en vigueur (DTU, CPT et guides) .Prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.
 - Pour un support constitué d'une chape fluide à base sulfate de calcium (chape anhydrite), le taux d'humidité doit être inférieur à 0,5%.
 - Si le support à base ciment ne présente pas le taux d'humidité requis ou dans le cas d'un dallage sur terre-plein (DTU 53.2), utiliser notre primaire époxy TEC™ 024 MVB.
 - Toutes les parties friables, non ou mal-adhérentes du support (résidus de plâtre, laitances, pellicules de surface, produit de cure, traces de peinture...) devront être éliminées mécaniquement par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage.
 - Eliminer soigneusement (par aspiration) les poussières et particules non-adhérentes.
- Respecter les fiches techniques des différents produits de préparation des supports

CONDITIONS D'UTILISATION

Températures à respecter lors de l'utilisation	L'application ne doit pas être effectuée par temps de gel ou de forte chaleur La température ambiante (idéale) doit être comprise entre + 15 et + 25°C La pose ne doit pas être effectuée sur sol en cours de chauffe. Le chauffage est interrompu 48 heures minimum avant la mise en œuvre
Température minimale d'emploi	Les températures du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à + 10°C.
Hygrométrie maximale admise	L'humidité ambiante et la température du support doivent être telles qu'il n'y ait pas de condensation au niveau support (point de rosée).

APPLICATION

Les travaux seront exécutés conformément au DTU 53.2 - d'avril 2007 - chapitre 6 § 6.5.2.3.2 (*méthode B*)

Nota : Sachant que les particules conductrices peuvent décanter lors du stockage, il convient donc de parfaitement homogénéiser le primaire dans le bidon avant emploi. Bien refermer le récipient après usage. Ne pas avaler ni mettre en contact avec les yeux

- Transvaser le primaire dans un seau propre, puis appliquer TEC™041 en couche régulière, mince et continue, à l'aide d'un rouleau mousse (*haute densité*).
- Appliquer le produit jusqu'à saturation en évitant la formation de flaques.
- La consommation de 100 à 150 g/m² environ est susceptible de varier sensiblement en fonction de la nature et de la porosité du support.
- Laisser parfaitement sécher le primaire avant de procéder à la mise en place de la bande de cuivre électrolytique (*autoadhésive*) TEC™801 conformément à la méthode B définie au chapitre 6.5.2.3.2 du DTU 53.2 – d'avril 2007.
Le temps de séchage varie suivant la température, l'absorption du support et le grammage déposé. La durée de séchage augmente à basse température pour une hygrométrie importante et diminue à température élevée pour une hygrométrie faible.
- Nettoyage des outils et taches fraîches à l'eau claire.

REMARQUES DIVERSES

L'application de la pré-enduction TEC™041 réduit la capacité d'absorption des supports ragrésés. Il conviendra donc lors de la mise en place du revêtement de sol PVC conducteur (*ECF*) d'adapter le temps de gommage de la colle conductrice employée.

Ne pas appliquer la pré-enduction TEC™041, avant collage d'un revêtement caoutchouc conducteur.

Dans tous les cas, se reporter aux notices de pose, guides de mise en œuvre, fiches techniques et autres documents, des fabricants de revêtements de sols conducteurs, qui apportent des recommandations particulières propres à leurs revêtements.

Pour les travaux qui exigent une grande conductivité, il est nécessaire de vérifier après la pose la résistance électrique de l'ensemble (support+revêtement) selon les normes en vigueur par un organisme agréé.

TEC™041 peut être appliqué sur un système de chauffage par le sol. Se reporter au DTU correspondant pour connaître la procédure de première mise en chauffe et le délai d'arrêt du chauffage avant la pose et le délai de reprise du chauffage après les travaux.

Ne convient pas aux Planchers Rayonnants Electriques (PRE)

Recommandations :

Tous les travaux devront être exécutés conformément aux DTU, CPT, règles professionnelles, etc. en vigueur, selon les fiches techniques respectives de nos produits, tout en respectant les directives de pose du fabricant de revêtement, recommandées au travers de guide de mise en œuvre, fiches techniques et autres documents

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement des matériaux ou des conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, la **responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre est **limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits.

Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite.