



TEC™ 817

Liant époxydique d'injection réactif pour reboucher les fissures et/ou les joints de retraits (sciés)

AVANTAGES

- Colle époxydique, sans solvant, à deux composants, présentée en cartouches mono corps
- Utilisation sécurisée (*qualité mélange + Hygiène*)
- Application simple et rapide par extrusion à l'aide d'un pistolet manuel mécanique
- Présente d'excellentes propriétés d'adhérence et de collage sur surface sèche ou légèrement humide
- Crée un pont d'adhérence étanche et indéfectible entre un béton durci, une maçonnerie etc., et un béton neuf (*âgé de plus de 28 jours*)
- Permet le scellement de barres d'acier pour béton, tiges filetées, d'équipements industriels (*rail, platines...*), etc.

UTILISATION

- Recommandée pour la réparation rapide des fissures et des joints de fractionnement conformément aux exigences du D.T.U. 53.2 - Revêtements plastiques collés
- Permet le traitement des fissures non évolutives et des joints de fractionnement (*joints secs – joints de retrait*) des chapes ciment, chape anhydrite et dalles béton avant application d'un enduit de ragréage autolissant.
- Usage intérieur/extérieur

En cas de doute concernant les applications possibles, veuillez prendre contact au préalable avec notre service d'assistance technique

CARACTERISTIQUES GENERALES

Base	Résine époxy.
Couleur	Ambre
Temps de prise	Environ 4 heures*
Consommation	Variable
Température d'emploi	De +10° à + 35°C
Conservation	Conservation : 12 mois en emballage d'origine intact dans un local tempéré à l'écart de toute source d'ignition.
Conditionnement	Cartouches mono-corps de 265 ml
Nettoyant / Diluant	Solution 695
Fiche de données de sécurité	Disponible sur demande.

* Les valeurs susmentionnées ont été établies en laboratoire et doivent être considérées comme indicatives compte tenu des variations possibles des conditions d'application (*absorption du support, température, hygrométrie...*)

LES SUPPORTS

- Les supports peuvent être absorbants ou non absorbants
- Ils devront être sains, propres, cohésifs, et être de préférence secs, mais pourront être légèrement humide (*humidité résiduelle CM inférieure à 8%*), d'aspect mat, non ressuant.
Ils devront avoir été convenablement préparés par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface.
- Prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.
- Respecter les fiches techniques des différents produits de préparation des supports

Important : Ne pas utiliser TEC™ 817 sur des surfaces mouillées ou humides.

: Avant traitement des fissures et joints de fractionnement, contrôler l'humidité résiduelle avec l'indicateur CM.

CONDITIONS D'UTILISATION

Températures à respecter lors de l'utilisation	L'application ne doit pas être effectuée par temps de gel ou de forte chaleur La température ambiante (<i>idéale</i>) doit être comprise entre + 15 et + 35°C La pose ne doit pas être effectuée sur sol en cours de chauffe. Le chauffage est interrompu 48 heures minimum avant la mise en œuvre
Température minimale d'emploi	Les températures du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à + 10°C.
Hygrométrie maximale admise : 75%	L'humidité ambiante et la température du support doivent être telles qu'il n'y ait pas de condensation au niveau support (<i>point de rosée</i>).

APPLICATION

Nature des supports : supports à base de liants hydrauliques

Réparation des fissures d'une largeur comprise entre 0,3 mm et 1 mm :

- Sur béton surfacé à l'hélicoptère, procéder au droit des fissures à une préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface (*par exemple : traitement par grenailage ou autre*)
- Elargir les fissures à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque diamanté, et en stopper la propagation en sciant perpendiculairement aux extrémités
- Eliminer les poussières et les parties non adhérentes avec un aspirateur industriel puissant

Préparation de la cartouche :

- Dévisser le bouchon
- Insérer la cartouche dans le pistolet applicateur
- Extruder ensemble les deux composants.
- Essuyer la sortie de la cartouche et mettre en place le mélangeur statique

Mise en œuvre de la résine TEC™ 817 :

- Positionner le bec mélangeur au droit de la fissure élargie
- Extruder le mélange à l'aide du pistolet applicateur
- Couler à saturation la résine mélangée dans la fissure
- Réaliser un cloutage à la surface de la résine fraîche, avec le sable siliceux sec TEC™ 845 ou TEC™ 846 (*jusqu'à refus*)
- Après 48 heures à 20°C, le sable non adhérent sera éliminé par balayage et aspiration (*aspirateur industriel*).

NB : éviter de créer des bourrelets au droit du traitement de la fissure pour ne pas pénaliser l'épaisseur minimale du ragréage ; ce dernier devant rester en tout point ≥ 3 mm.

Traitement des joints de retraits (sciés)

- Le traitement des joints de retraits est identique au traitement des fissures décrit ci-dessus

RECOMMANDATION :

Tous les travaux devront être exécutés conformément aux DTU, CPT, règles professionnelles, etc. en vigueur, selon les fiches techniques respectives de nos produits, tout en respectant les directives de pose du fabricant de revêtement, recommandées au travers de guide de mise en œuvre, fiches techniques et autres documents.

www.tecspecialty.com/europe



H.B. Fuller Adhesives France SAS – 56, rue du Général de Gaulle – 67250 Surbourg - France

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement des matériaux ou des conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. **Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés.** Dans tous les cas, **la responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre **est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits.

Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite.